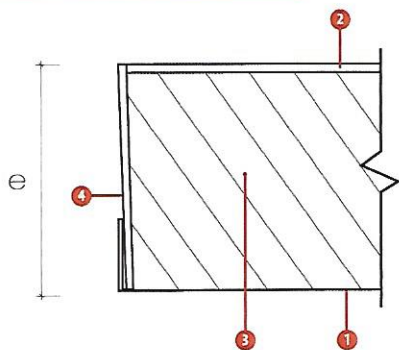
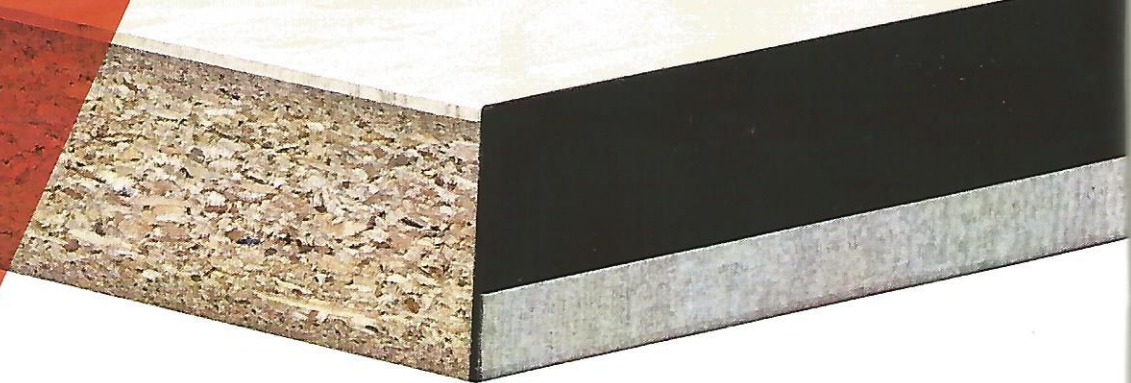


# CMr 30



**1 - Cara Inferior:** En su parte inferior consta de una bandeja de acero laminado en frío, bajo en carbono, para embutición (UNE-EN 10346), protegidas con un recubrimiento galvánico de zinc, que le confieren una elevada protección contra la corrosión y aporta a la baldosa una elevada resistencia a la flexión.

**2 - Cara Superior:** Es la cara pisable de la baldosa, puede estar acabada en distintos materiales como: vinilos (PVC), linóleoum, laminado HPL, maderas nobles, etc.

**3 - Núcleo:** Es la parte interna de la baldosa, formada por tablero de aglomerado de madera de primera calidad y baja emisión en formaldehído.

**4 - Perfil ABS:** El canto perimetral de la baldosa, está constituido por un perfil de ABS adherido mediante cola termo fusible, para evitar crujidos, existiendo una amplia gama de colores que permiten su combinación con los distintos pavimentos.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Dimensiones nominales	(mm)	a	b	e
		600	600	30
Peso	(kg)	10,30		
Clasificación al fuego	(EN-13501)	BFL-S1		
Resistencia eléctrica	(EN-1081)	$\geq 10^{10}$ ohm		
Aislamiento acústico	(dB)	$\geq 32$		

## CLASIFICACIÓN DE LA BALDOSA

Baldosa Pedestal Larguero	Ref. Estructura *	S/L	L/M	L/R
	S/UNE-EN 12825:2002 APT 5.2.1	1/3/A/1	2/3/A/1	2/2/A/1

## CLASIFICACIÓN DE LA BALDOSA EN CARGA DE TRABAJO

Carga de trabajo	(kN)	Ref. Estructura *	S/L	L/M	L/R
		S/UNE-EN 12825:2002 APT 5.2.1	1,9	2,5	3,5

\* S/L: sin larguero | L/M: larguero medio | L/R: larguero reforzado